

ЛЮКИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ

Комплектация системы позволяет решить вопрос устройства люка надежно, функционально и эстетично. Рамы и крышки люков изготовлены из нержавеющей (AISI 304), оцинкованной стали или алюминия, толщиной 3 мм. Люки поставляются с водонепроницаемым уплотнением и крепежными болтами в углах (4 шт). Треугольные пластины в углах люков предусмотрены для удобного монтажа плитки.

В каждый комплект люка также входят: распорные планки (4 шт), ключ, ручки для открывания крышки (2 шт), пластиковые заглушки (4 шт).

Чтобы обеспечить несущую способность для нагрузки класса A15 (пешеходные зоны) необходимо заполнить крышку люка бетоном В 30, толщина покрытия 50 мм, для класса нагрузки В 125 (зоны проезда машин и погрузчиков) – бетоном В 50, толщиной 100 мм.

Материал для бетона:

цемент: М 500; песок: 0 – 2 мм;
гравий: 4 – 12 мм; вода.

Предусмотренное пространство для монтажа:
периметр: + 150 мм минимум,
в сравнении с размерами рамы;
глубина: + 40 мм минимум,
в сравнении с высотой рамы.

Рекомендации по монтажу:

Крышка монтируется в раму, при этом распорные планки находятся между крышкой и рамой.

Смонтированная крышка с рамой выставляется на требуемый уровень. Монтажные усы, прикрепленные к раме, должны быть расширены, для надежного закрепления рамы в бетоне. Монтажные усы можно зафиксировать к бетонной поверхности при помощи дюбелей.

Бетон для наполнения крышки, смешивается при температуре от 15 до 20°C. Во время заполнения бетоном, арматурная сетка не должна лежать на основании крышки, а должна находиться на расстоянии не менее 20 мм.

Бетонная смесь равномерно распределяется в крышке, с учетом конечной глубины. Крышку можно предварительно наполнить до закрепления рамы. В этом случае, ее нужно вынести на плоскую, ровную поверхность и заполнить бетоном в раме, используя распорные планки.

Для алюминиевых крышек, там где вместе с бетонной смесью используются присадки (например, добавки препятствующие замерзанию или ускоряющие вещества), рекомендуется сначала прогрунтовать

поверхности, подверженные попаданию бетона эпоксидной или битумной краской, чтобы защитить от коррозии.

Эксплуатация:

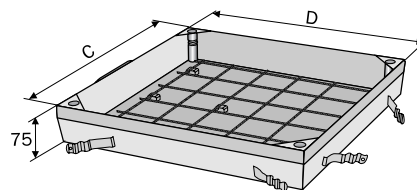
Каждые 12 месяцев, перед тем как снимать крышку, необходимо чистить и смазывать раму и зажимные винты. Заполненная крышка не должна подвергаться воздействию мороза и дождя. Время застывания бетона до обработки – 48 часов.





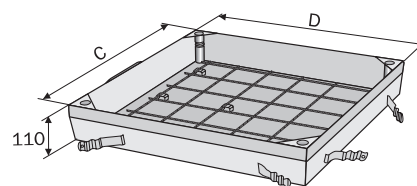
Люки 75 (высотой 75 мм) из нержавеющей или оцинкованной стали – люки под заполнение бетоном

ТИП, Свободный просвет	СxD, мм	Класс нагрузки	Вес, кг	Арт. AISI 304 нерж. сталь	Артикул оцинк. сталь
300x300	446x446	A	22	400752	400751
400x400	546x546	A	24	400756	400755
450x450	596x596	A	26	400760	400759
500x500	646x646	A	28	400764	400763
600x600	746x746	A	33	400768	400767
635x635	776x776	A	35	400772	400771
700x700	846x846	A	38	400776	400775
800x800	946x946	A	46	400780	400779
1000x1000	1146x1146	A	62	400784	400783



Люки 110 (высотой 110 мм) из нержавеющей или оцинкованной стали – люки под заполнение бетоном

ТИП, Свободный просвет	СxD, мм	Класс нагрузки	Вес, кг	Арт. AISI 304 нерж. сталь	Артикул оцинк. сталь
300x300	446x446	B	24	400754	400753
400x400	546x546	B	27,5	400758	400757
450x450	596x596	B	29,5	400762	400761
500x500	646x646	B	32	400766	400765
600x600	746x746	B	37,5	400770	400769
600x900	746x1046	B	51	401504	401503
635x635	781x781	B	40	400774	400773
700x700	846x846	B	43,5	400778	400777
800x800	946x946	B	52	400782	400781
900x900	1046x1046	B	60	400790	400789
1000x1000	1146x1146	B	70	400786	400785



Люки класса нагрузки C250 и D400 и люки изготовленные по индивидуальным размерам – “под заказ”

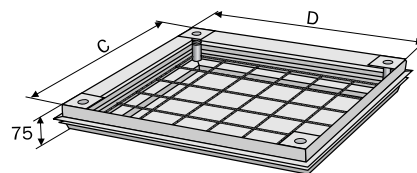
Люки заполненные полимербетоном с покрытием рифленным листом из нержавеющей или оцинкованной стали

ТИП, Свободный просвет	СxD, мм	Класс нагрузки	Арт. AISI 304 нерж. сталь	Артикул оцинк. сталь
600x600	720x720	A	97555	97505
800x800	920x920	A	97556	97506
1000x1000	1120x1120	A	97557	97507



Люки 75 (высотой 75 мм) алюминиевые

ТИП, Свободный просвет	СxD, мм	Класс нагрузки	Вес, кг	Артикул
300x300	461x461	A	7	401827
400x400	561x561	A	8	401828
450x450	611x611	A	9	401829
500x500	661x661	A	11	401830
600x400	761x561	A	11	401831
600x600	761x761	A	13	401832
800x600	961x785	A	16	401833
700x700	861x861	A	16	401834
800x800	961x961	A	19	401835
1000x800	1161x961	A	22	401836
1000x1000	1161x1161	A	26	401837



ООО «АКО Системы водоотвода»

115201, Москва
ул.Котляковская д 5.
Тел.: +7 (495) 66-55-400
Факс: +7 (495) 66-55-400
info@acodrain.ru
www.acodrain.ru

Представительство в Северо-Западном
Федеральном округе, Санкт-Петербург
Тел.: +7921 947-80-28
galina.nikandrova@acodrain.ru

